

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Calibration Certificate

Número: XXXXXXXX

Number

Página 1 de 2 páginas

Page 1 of 2 pages

OBJETO

Item

TAMIZ DE ENSAYO MANUAL

MARCA

Mark

XXXXXXXX

MODELO

Model

XXXXXXXX

IDENTIFICACIÓN

Identification

NÚMERO DE SERIE: XXXXXXXX

CÓDIGO DE EMPRESA: XXXXXXXX

SOLICITANTE

Applicant

XXXXXXXX

XXXXXXXX.

XXXXXXXX XXXXXXXX. XXXXXXXX. XXXXXXXX

FECHA DE CALIBRACIÓN

Date of Calibration

1 de octubre de 2017

Signatario/s autorizado/s

Authorized signatory/ies

Fecha de emisión

Date of issue

1 de octubre de 2017

Ref.:

	CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN	Signatario autorizado
	Número: XXXXXXXX Página 2 de 2 páginas	

CARACTERÍSTICAS DEL OBJETO CALIBRADO

Norma Aplicable : UNE 7050-3:1997 (Tamiz Tela Metálica)

Tipo de bastidor : Bastidor Redondo

Tamaño bastidor : 200 mm

Tipo de abertura : Cuadrada

Tamaño abertura (w) : 0,045 mm

Tolerancia abertura : $\pm 0,022$ mm

Tipo de malla : Alambre

Tamaño de alambre (d) : 0,032 mm

Tolerancia de alambre : $\pm 0,005$ mm

PROCEDIMIENTO EMPLEADO.

La calibración ha sido realizada mediante el procedimiento PC/LCM/82 R0.

TRAZABILIDAD.

Los patrones y equipos utilizados tienen garantizada su trazabilidad a través de los laboratorios nacionales reconocidos por ENAC (ENAC es uno de los organismos firmantes del Acuerdo Multilateral de la European Cooperation for Accreditation para el reconocimiento mutuo de certificados de calibración).

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	LABORATORIO	CERTIFICADO	RECALIBRACIÓN
DI008	MÁQUINA DE MEDICIÓN MULTISENSOR 3D		17E5167	2018/09/18
TT197	TERMOHIGRÓMETRO DE MEMORIA		17LCM34159	2018/03/15

CONDICIONES AMBIENTALES.

La calibración se ha realizado a temperatura controlada de $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ y Humedad Relativa $< 70\%$ Hr.

INCERTIDUMBRE.

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura $k=2$ que corresponde, para una distribución normal, a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-04/02.

Los valores e incertidumbres asignados corresponden al momento de la medida, no considerándose la estabilidad del equipo a más largo plazo.

RESULTADOS

	% Datos no OK	Estado	
Ensayo 1: Exámen del aspecto general de la tela metálica.....	No aplica	Conforme	
Ensayo 2: Exámen de las luces para la tolerancia (X)	0,23	Conforme	
Ensayo 3: Repartición de las luces que sobrepasan ($w+Z$)	0,23	Conforme	Dimensión media
Ensayo 4: Dimensión media de las aberturas (w)	0,00	Conforme	0,0454 mm
Dimensión media de diámetro de alambre (d)	0,23	Conforme	0,0314 mm

- $+ X = 0,022$ mm = Tolerancia máxima por luz
- $\pm Y = 0,003$ mm = Tolerancia de la luz media
- $+ Z = 0,013$ mm = Tolerancia intermedia
- $n = 441$ = Tamaño de la muestra (número de elementos medidos)
- $Zm = 9$ = Zonas de muestreo
- $Mm = 7 \times 7$ = Tamaño de la matriz de muestreo por Zona

$U(k=2) = 3,5+0,005 \cdot L$ μm = Incertidumbre expandida de calibración para un factor de cobertura $k = 2$. (L: Longitud)

OBSERVACIONES.

El laboratorio no se responsabiliza del uso inadecuado de los instrumentos calibrados.
CERTIFICADO EJEMPLO DE CALIBRACIÓN DE TAMIZ DE TELA METÁLICA.

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación por escrito del laboratorio que lo emite.

Resultados válidos sólo para los elementos calibrados en las condiciones y en el momento de la medida.

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing laboratory.

Results are valid only for the calibrated object in the moment and conditions of measurement.